

**СУХИЕ АДАПТИВНЫЕ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ MODENGY**



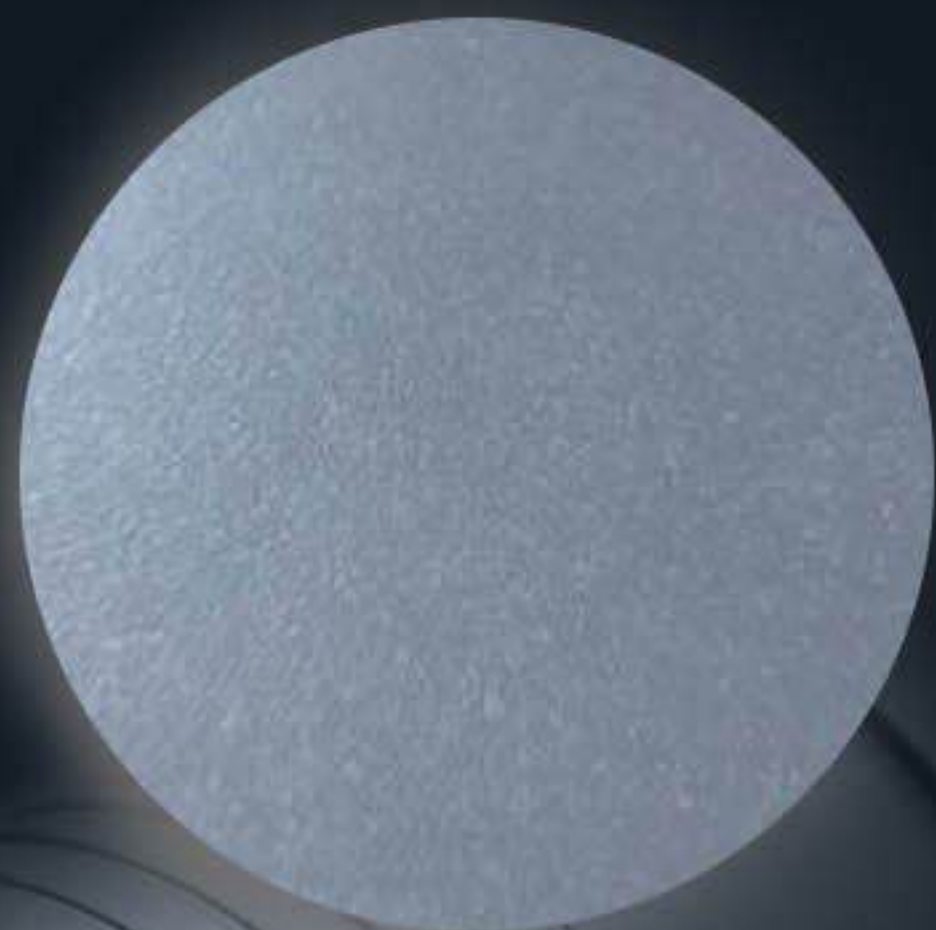
ЧТО ИЗ СЕБЯ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СУХИЕ АДАПТИВНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Сухие адаптивные смазочные материалы MODENGY состоят из ультрадисперсных порошков твердосмазочных материалов, смеси растворителей и функциональных добавок. **В процессе трения формируют тонкий смазочный слой.**

Одним из основных отличий от классических антифрикционных твердосмазочных покрытий является **отсутствие в составе связующего вещества (смолы).**

Это обеспечивает «подвижный» сухой смазочный слой с высокими проникающими свойствами, позволяющий порошкам-наполнителям перемещаться по всей площади поверхности, а также мигрировать на ответную деталь, заполняя впадины микронеровностей.



ВЫСОКИЕ ПРОНИКАЮЩИЕ СВОЙСТВА сухих смазок обеспечиваются их жидкой аэрозольной формой в момент нанесения, а также наличием специальных **растворителей**, которые полностью испаряются после нанесения, оставляя тонкий сухой смазочный слой



ПРЕИМУЩЕСТВА СУХИХ АДАПТИВНЫХ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- / —
- / Сухой нелипкий смазочный слой не притягивает пыль и абразив – эффективность в запыленных средах
- / Низкий коэффициент трения
- / Высокая проникающая способность – нанесение на детали без разборки узла
- / Химическая инертность
- / Смазка не подвержена старению, окислению, испарению – длительный срок службы

Сухие адаптивные смазочные материалы MODENGY
способны обеспечить эффективное смазывание
поверхностей с **высокой шероховатостью**

MODENGY A-MOLY

НА ОСНОВЕ ДИСУЛЬФИДА МОЛИБДЕНА (MoS_2)



Образует в процессе трения сцепленную с поверхностью твердосмазочную пленку



Работает в условиях высоких температур, радиации и вакуума



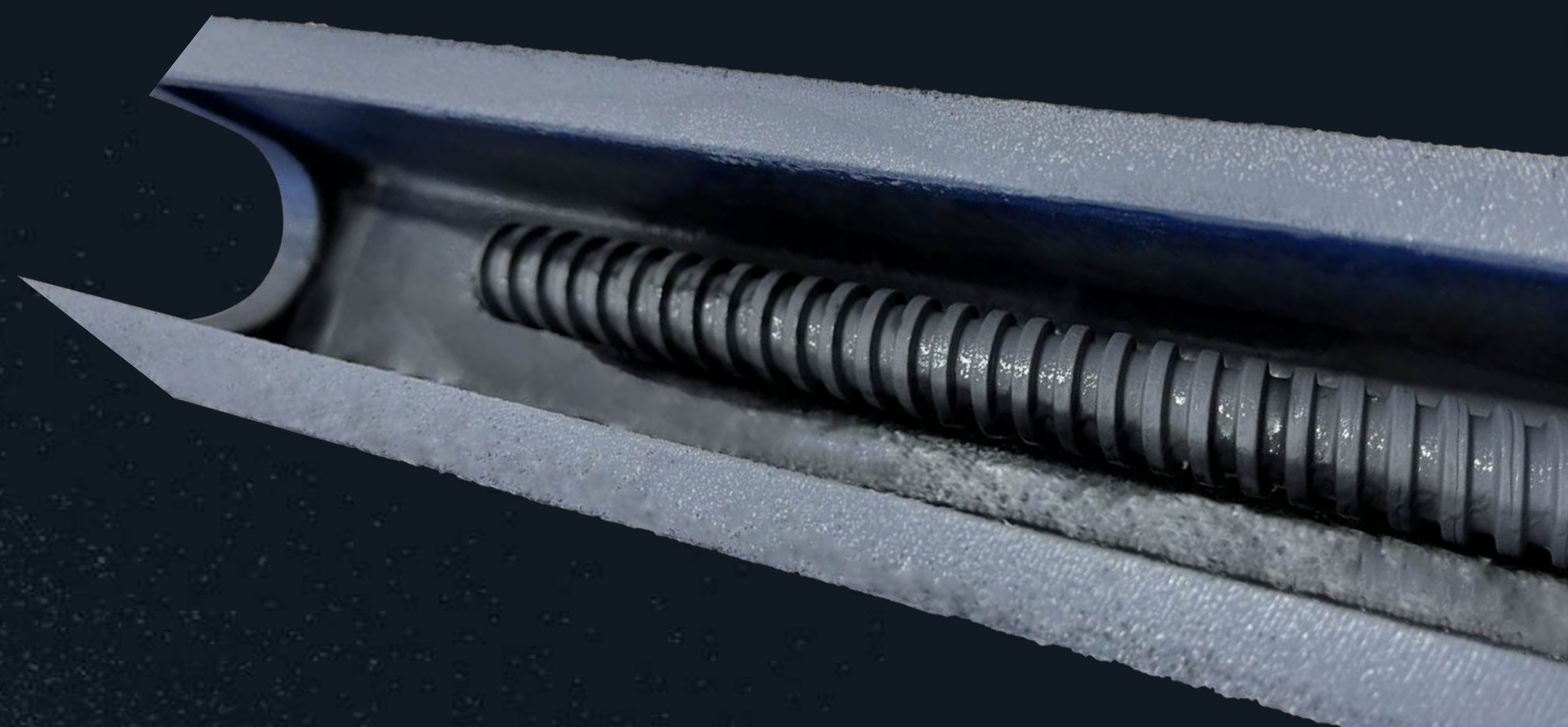
Облегчает приработку деталей



MODENGY A-MOLY

СУХОЙ АДАПТИВНЫЙ СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- / Низкий коэффициент трения по стали: **от 0,03**
- / Высокие противозадирные свойства
- / Рабочие температуры: **-180...+400 °C**
(до +1100 °C в вакууме)
- / Наносится на детали пары трения
«металл-металл»



СРЕДИ УСПЕШНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ MODENGY A-MOLY



ПОДШИПНИКИ
И НАПРАВЛЯЮЩИЕ
СКОЛЬЖЕНИЯ



РЕЗЬБОВЫЕ
И ШЛИЦЕВЫЕ
СОЕДИНЕНИЯ



ЦЕПИ, ВИНТЫ
АВТОПОДЪЕМНИКОВ



МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



ПРЕССОВЫЕ
ПОСАДКИ



МЕХАНИЗМ
ЭЛЕКТРОСАМОКАТОВ

MODENGY A-FLON

НА ОСНОВЕ ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕНА (PTFE)



Устраняет скрип
и скачкообразное движение



Чистая белая нелипкая смазка
не притягивает пыль

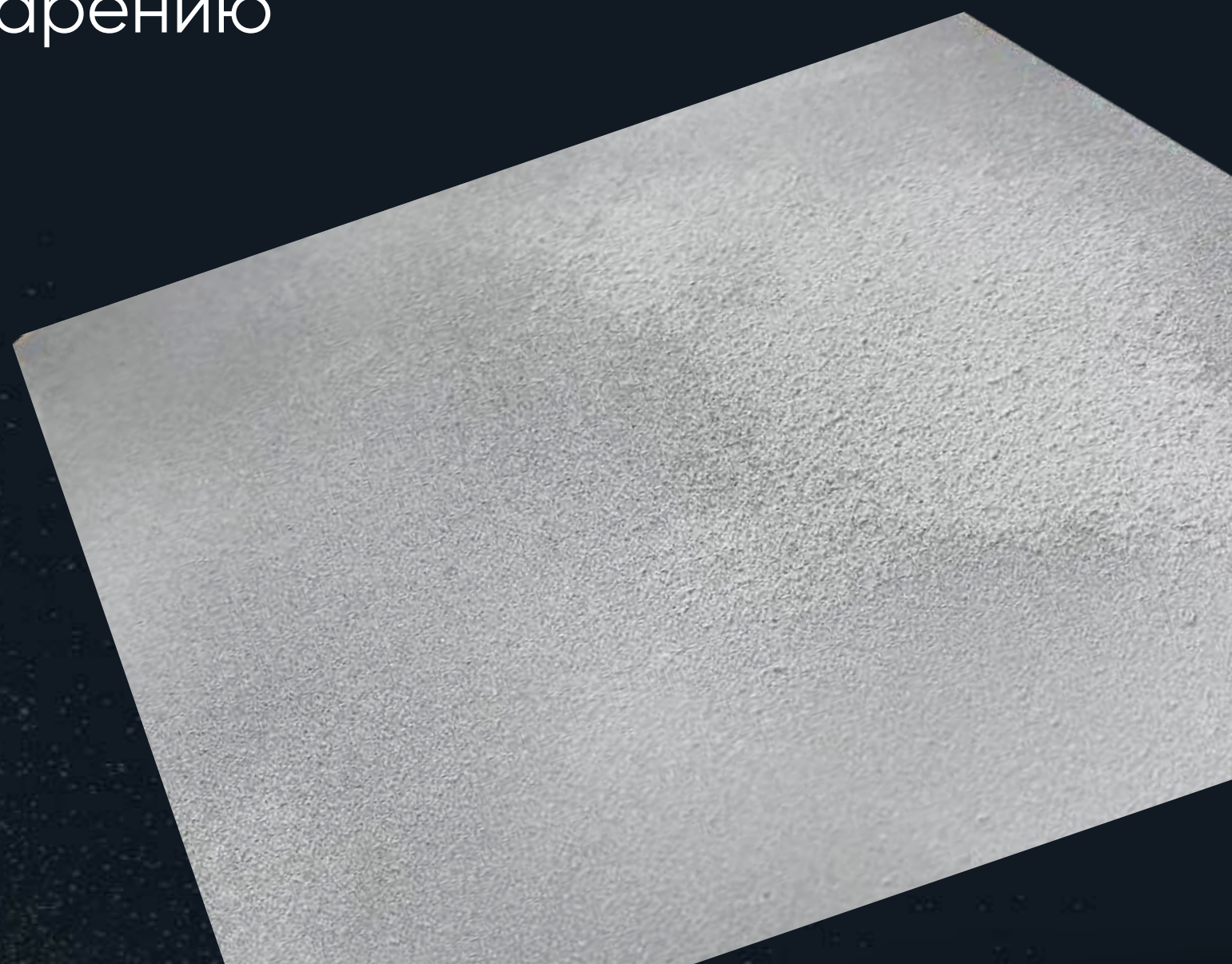


Работает на деталях из металла,
пластика, резины и дерева

MODENGY A-FLON

СУХОЙ АДАПТИВНЫЙ СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- / Низкий коэффициент трения по стали: от 0,05
- / Рабочие температуры: -70...+250 °C
- / Длительный срок службы – смазка не подвержена старению



СРЕДИ УСПЕШНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ MODENGY A-FLON



ЗАМКИ



ПЕТЛИ



МЕХАНИЗМ СКЛАДЫВАНИЯ
ЗЕРКАЛ



ЦЕПИ СТАНКОВ
КИРПИЧНЫХ ЗАВОДОВ



ВИНТЫ СУШИЛЬНО-
ШИРИЛЬНЫХ МАШИН



РЕЕЧНЫЕ ПЕРЕДАЧИ



ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ СУХИХ АДАПТИВНЫХ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- 1 Очистите поверхность с помощью **Специального очистителя-активатора MODENGY**
- 2 Установите подходящее сопло на аэрозольный баллон со смазкой
- 3 Перемешайте содержимое баллона, встряхивая его не менее **3 минут**
- 4 Нанесите смазку тонким слоем
- 5 Подождите не менее **3 минут**
- 6 При необходимости повторите нанесение
- 7 Прочистите сопло, перевернув баллон
- 8 Подождите не менее **10 минут** до полного испарения растворителя и высыхания слоя смазки



**НЕ НАНОСИТЕ
НА НАГРЕТЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ!**

ПОСМОТРИТЕ, КАК ЭТО РАБОТАЕТ

MODENGY A-MOLY



MODENGY A-FLON





MODENGY[®]

ТЕХНОЛОГИИ СНИЖЕНИЯ ТРЕНИЯ

 **+7 (4832) 59-90-49**

241029, Россия, г. Брянск,
ул. Олега Кошевого, строение 34В
modengy.ru

