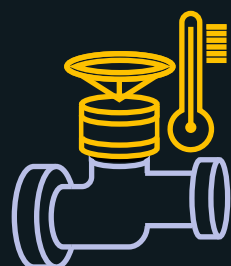


MODENGY™

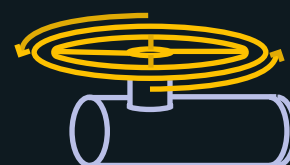
ПРИМЕНЕНИЕ АНТИФРИКЦИОННЫХ ТВЕРДОСМАЗОЧНЫХ
ПОКРЫТИЙ **В АРМАТУРОСТРОЕНИИ**



ОСНОВНЫЕ ВЫЗОВЫ НА ПУТИ СОЗДАНИЯ НАДЕЖНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Высокие температуры



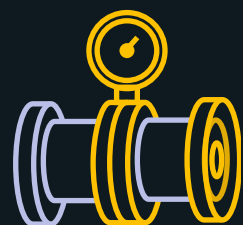
Повышенное усилие на привод затвора



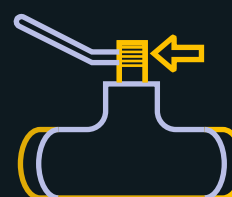
Воздействие агрессивных сред



Создание арматуры, не требующей обслуживания



Высокие контактные давления



Предотвращение скачкообразного движения
и заклинивания подвижных элементов

ПРЕИМУЩЕСТВА АНТИФРИКЦИОННЫХ ТВЕРДОСМАЗОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ MODENGY

- / Широкий диапазон рабочих температур $-210...+500\text{ }^{\circ}\text{C}$
- / Эффективность в запыленных средах – сухая смазка
- / Нет испарения и окисления – остаются эффективными после продолжительного простоя узла
- / Высокие антикоррозионные свойства – заменяют хромирование и цинкование
- / Противозадирные свойства и несущая способность до 3000 МПа – не выдавливаются из мест контакта
- / Могут обеспечить смазывание на весь срок службы – необслуживаемый узел трения
- / Типичная толщина покрытия $25 \pm 5\text{ мкм}$ мало влияет на исходную точность размеров детали

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ



MODENGY 1005

ДЛЯ РЕЕЧНЫХ ПЕРЕДАЧ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



MODENGY 1005 наносят на элементы реечного механизма, которые работают в режиме скольжения при очень высоких нагрузках. Покрытие снижает потери на трение, защищает детали от коррозии и значительно продлевает срок службы оборудования.

Успешно используется при производстве трубопроводной арматуры и запасных частей к ней.

MODENGY 1001/1006

ДЛЯ ШТОКОВ ЗАДВИЖЕК И КЛАПАНОВ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



MODENGY 1001 и 1006 предотвращают задиры и скачкообразные движения, улучшая плавность хода при открытии/закрытии арматуры. Способны работать при высоких температурах.

MODENGY 1014

ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ С ПОРШНЕВЫМИ
РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНЕНИЯМИ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



MODENGY 1014 надежно защищает от коррозии и воздействия химически агрессивных сред, снижает трение в точках контакта с парной деталью. Прекрасно работает с полимерными уплотнениями.



MODENGY 1014

ДЛЯ ГИЛЬЗ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



При высоких температурах и скоростях движения поршня в цилиндре стандартные пластичные смазки разрушаются, что приводит к повышенному износу уплотнений и выходу оборудования из строя.

Покрытие совместимо с материалами уплотнений, обладает отличными антикоррозионными свойствами, высокой адгезией к металлу и увеличивает срок службы пневмоцилиндров даже в агрессивных условиях эксплуатации.

MODENGY 1014

ДЛЯ РЕЗЬБОВОГО КРЕПЕЖА

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



MODENGY 1014 максимально продлевает ресурс шпилек, гаек и болтов нефтегазового оборудования, а также обеспечивает их защиту от коррозии. Покрытие стабилизирует трение, облегчает монтаж/демонтаж крепежных деталей, исключает возникновение заедания и задиров.



MODENGY 1005

ДЛЯ ПРОБОК ШАРОВЫХ КРАНОВ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



MODENGY 1005 значительно снижает трение, уменьшая усилие на открытие/закрытие шарового крана.

Использование покрытия исключает необходимость в дорогостоящем хромировании деталей, позволяет заменить нержавеющей стали и латуни на более доступные сплавы, а также исключить трудоемкую финишную механическую обработку.

MODENGY PTFE-A20

ДЛЯ ШТОКОВ РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



Для подвижных элементов затвора регуляторов давления газа характерна проблема образования гальванопары. При этом происходят закисание узла трения, потеря подвижности элементов затвора и выход прибора из строя.

Покрытие MODENGY PTFE-A20 создает на поверхности прочный разделительный слой, который препятствует окислению и снижает трение.



MODENGY 1014

ДЛЯ ПРУЖИН

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



MODENGY 1014 надежно защищает пружины от коррозии и воздействия химически агрессивных сред, снижает трение в точках контакта со второй частью парной детали. Покрытие эластично, поэтому не разрушается даже при значительных деформациях.



MODENGY 1006

ДЛЯ ШЕСТЕРЕН ПРИВОДОВ АРМАТУРЫ

До нанесения MODENGY

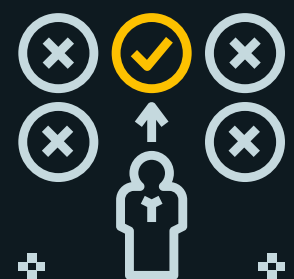


После нанесения MODENGY



MODENGY 1006 создает на сопряженных поверхностях редукторных приводов арматуры прочный разделительный слой твердой смазки, что снижает износ и повышает КПД даже при значительных контактных давлениях, скоростях скольжения, сверхнизких или сверхвысоких температурах.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА НА ВСЕХ ЭТАПАХ



Воспользуйтесь нашей услугой по подбору и нанесению покрытий – мы разработаем технологический процесс индивидуально под ваши требования



Пройдите целевую подготовку по нанесению покрытий в нашем учебном центре, и вы сможете работать с покрытиями самостоятельно

ПОСМОТРИТЕ, КАК ЭТО РАБОТАЕТ





MODENGY™

ТЕХНОЛОГИИ
СНИЖЕНИЯ ТРЕНИЯ

☎ +7 (4832) 59-90-49

241029, Россия, г. Брянск,
ул. Олега Кошевого, строение 34В
modengy.ru

